

Щетка чашечная в стальном корпусе, шлифовальная, зернистость Р 80, на М14.
Klen Baumaschinen Topfbürste mit Schleifborsten K.80/1,27 , M14.

Артикул 99090454



Назначение: производительное шлифование, очистка деревянных поверхностей, браширование (создание рельефа на поверхности).

Чашечные щётки в стальном корпусе, с абразивным ворсом предназначены для обработки дерева: очистки поверхности, браширования, то есть создания объёмного эффекта путем удаления мягких колец из мягкой и твердой древесины, текстурирования, шлифовки перед окраской. Идеальны для обработки горизонтальных, погонажных и фактурных поверхностей из древесины. Например, полов, террас, деталей интерьеров, перил, мебели, и т.п.

Чашечная щётка со стальным корпусом пригодна для работы электроинструментом с высокой скоростью вращения. Щётка имеет существенную массу (860г.) и инертность. Рекомендуется профессионалам.

Зерно Р80 применяется для мягкого браширования, а также для удаления шероховатостей и поднятого ворса дерева, перед окраской.

Обрабатываемый материал: Дерево, древесные плиты (ДСП, MDF и др.), изделия из них.

Электроинструменты: предпочтительно угло-полировальные машины (УПМ), угло-шлифовальные (УШМ) обязательно с регулировкой оборотов. Рекомендуемая мощность: от 1100 Вт.

РАЗМЕРЫ

Диаметр корпуса: 113 мм.

Толщина корпуса («глубина чашки»): 48 мм.

Общий диаметр: ок.120 мм.

Длина ворса: 45 мм, удлиняется ещё на 15 мм после удаления прижимного кольца.

Установочный крепёж: внутр. резьба М14 (шаг 2,0 мм). Подходит к УПМ, УШМ и др.

Описание щётки:

Корпус: стальной, с прижимным кольцом. Удаление кольца увеличит длину ворса.

Материал ворса щётки: полиамидное волокно с равномерно распределенными внутри зёрнами абразива.

Тип (форма) ворса: Гофрированный (волнистый) по длине для лучших шлифующих свойств.

Диаметр ворса: 1,27 мм, круглый в сечении.

Зернистость (Р): 80.

Абразив - материал зерна: Карбид кремния (Silicium-carbid).

Техническое описание

Торговое обозначение волокна: Anderlon Schleifborste mit Silicium-Carbid-Korn (сокращенное название ANS).

Максимальная скорость вращения: 6500 об./мин.

Рекомендуемая скорость вращения: 2500 - 4000 об./мин.

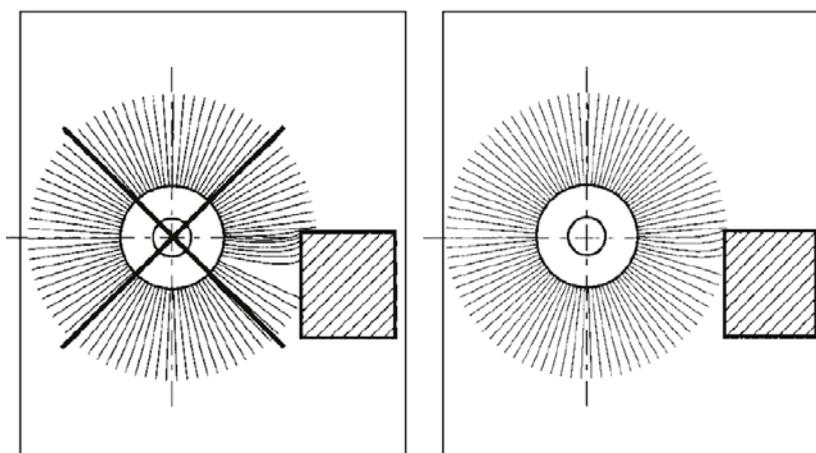
Расчётный ресурс работы: 140 кв. метров. Фактически зависит от глубины, скорости и качества обработки.

Характерные особенности:

Ворс (термостабилизированные полиимидные волокна) химически устойчив и водостоек. Допускается применять на мокрой древесине и в тяжёлых условиях. Зёрна абразива равномерно распределены в основе (а не приклеены на поверхности). **Корпус щётки стальной** с прижимным кольцом, удерживающим ворс от лишнего расширения. Ворс уложен плотно, перпендикулярно обрабатываемой поверхности. На высокой скорости вращения ворс изгибается под действием центробежных сил.

Рекомендации по рабочему процессу:

1. Применять технику высокой мощности (крутящий момент) и способной поддерживать постоянные обороты. Предпочтительно УПМ (углополировальные машины), типа Makita 9237, Bosch GPO14, Sturm AG919 и т.п.;
2. после выработки более 50% длины ворса удалить прижимное кольцо на стальном корпусе (рекоменд. распилить его и сбить в сторону ворса). Ресурс увеличится на ок.30%;
3. щётка пригодна для продолжительной работы, в том числе, в тяжёлых условиях (профессиональное применение), на мокром дереве и т.д.;
4. обеспечить пылеудаление и средства защиты труда (очки, перчатки, респиратор и т.д.). При работе формируется большое количество пыли, состоящей из древесины и сошлифованных частиц удаляемых старых покрытий;
5. применять щётки без давления на инструмент, ворс не должен сильно изгибаться (см. рисунок):



Слишком сильное прижимное давление (погружение щетины в материал) приводит к резкому сокращению срока службы щётки;

6. при чрезмерной скорости вращения происходит перегрев поверхности древесины (поджиг) и абразивного ворса. Что может привести к пятнам на древесине и, реже, к порче (расплавлению ворса) щётки. Перегретый ворс следует остудить и остричь.

Производитель: Klen Baumaschinen GmbH, Германия.

Страна: Германия.

Арт.99090454 Topfbürste mit Schleifborsten K.80/1,27.

Редакция ТИ: 02.09.2020.